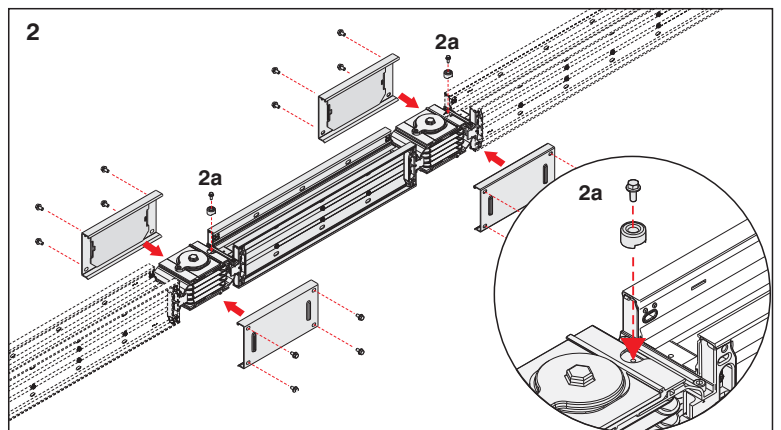
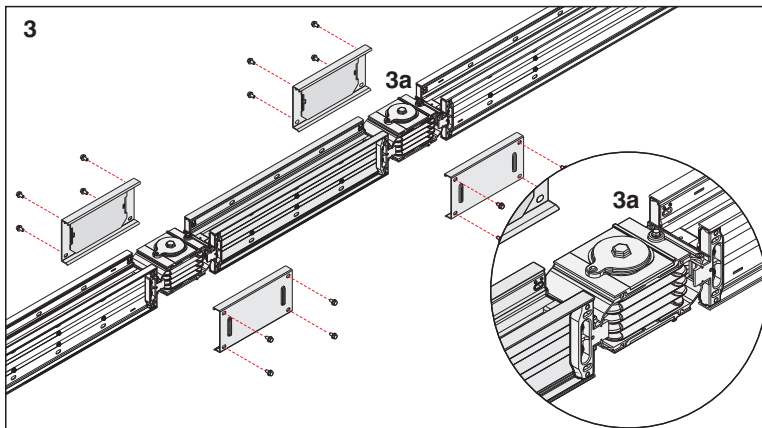


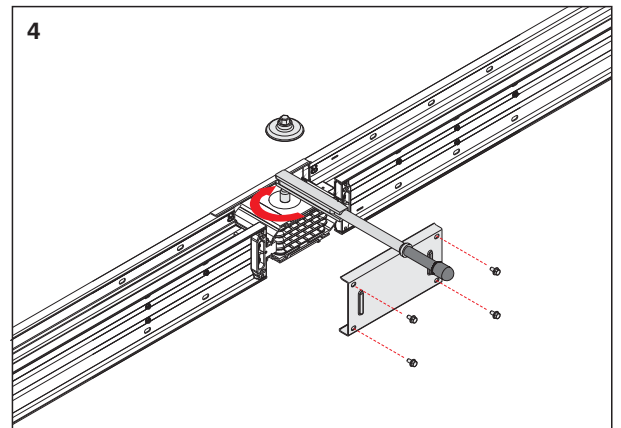
1- Снимите центровочные штифты без стыковочного блока.



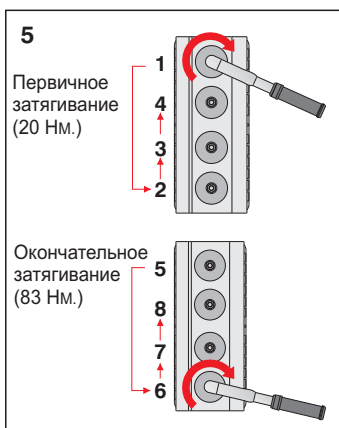
2- Изоляторы шинопроводов устанавливаются в места шинопроводов в горизонтальном положении, так, чтобы они не повредились. Штифты центровки устанавливаются на свои места.



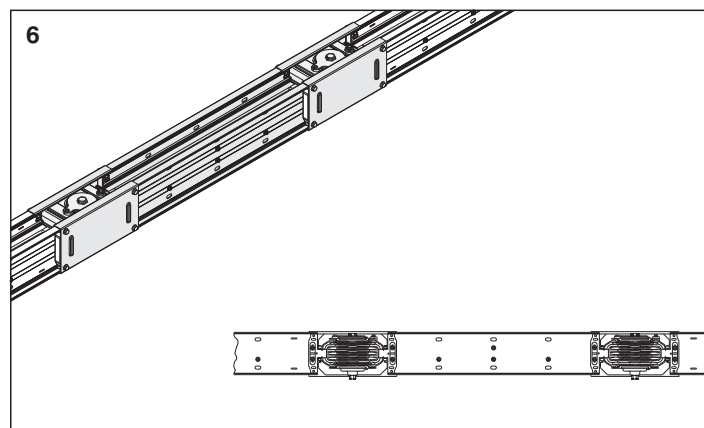
3- Убедитесь, что шинопровод выравнен в соответствии по центровочному штифту.



4- Одна из крышек устанавливается для фиксации соединителя шинопровода. Если шинопровод является динамометрическим, то его следует затянуть тарированным ключом 83 Нм.



5- Если шинопроводы имеют два или более модулей, то следует затянуть самые крайние гайки, как указано на рисунке 5 сначала затягиванием 20 Нм, а затем, следуя той же очередности, затягиванием 83 Нм.



6- Установите остальные крышки. Установка соединительного узла завершена.

*Примечание: Если последняя крышка не будет правильно и легко закрыта, то это означает, что физическая центровка произведена не полностью. Для этого, необходимо ослабить болты и повторить все процедуры, идущие после 4 шага.*

Пожалуйста, для более детальную информацию смотрите в указаниях по монтажу КХ